

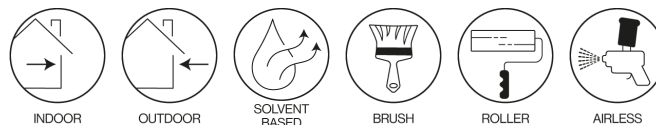
BETONGLOSS LUCIDO

Ficha Técnica - Ed. 05/2023



COMPANY
WITH QUALITY
MANAGEMENT
SYSTEM
CERTIFIED

IVAS[®] INDUSTRIA
VERNICI



Esmalte anticarbonatación acrilpoliuretánico hormigón

DESCRIPCIÓN

Esmalte bicomponente acrilpoliuretánico brillante, no amarillea, formulado específicamente para la protección del hormigón. Dotado de alta resistencia a los agentes químicos, a las soluciones salinas y a la exposición a atmósfera industrial agresiva y marina. Permeabilidad al dióxido de carbono (EN 1062-6:2003): Sd 4133m. Para interior y exterior. Uso restringido para usuarios profesionales. Para interiores y exteriores.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Específico para la protección del hormigón



DATOS TÉCNICOS

Aspecto de la película EN 13300	Brillante (> 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm) aprox 60 micras en 2 manos
Adhesión por tracción directa (EN 1542)	> 1,5 MPa
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Pintura para acabados, en solución bicomponente, de endurecimiento químico reactivo, brillante, acrilpoliuretánica alifática(B4.A.1.C.O.CE)
Peso específico	1200 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Acrilpoliuretánica alifática (UNI 8681: CE)
Contenido sólido	55 ± 2 % para el blanco Residuo seco in peso: 68 ± 2 %
Relación de catálisis	A : B = 3 : 1
Espesor máximo aplicable	NA
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 1 h En profundidad: 12 h
Pot life	Aproximadamente 3 horas
VOC	Cat S/j: límite 500 g/l (2010); este producto contiene 500 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	Con la aplicación de 2 manos: 4-4,5 m2/l
Rendimiento por envase	(12+4 l): 72 m2 aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.
Gama de colores	Transparente y tintes realizables con sistema tintométrico You Color
Diluyente	Diluyente per Poliuretanic
Dilución	Máx 10 %, pistola pulverizadora Máx 15 %

APLICACIÓN

Notas:

na

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, hormigón armado a la vista, paneles prefabricados de hormigón

Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual o lavado con máquina de chorro, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, aceites o cualquier otro elemento que pueda comprometer la adhesión. Las pinturas que se están despegando o exfoliando deben eliminarse cuidadosamente, mediante arenado si fuera el caso. Aplicar una mano de Primer-pool (IVAS)

BETONGLOSS LUCIDO

Ficha Técnica - Ed. 05/2023



Herramientas:

Brocha, rodillo, aparato pulverizador (presión aconsejada: 7 - 8 atm Ø boquilla 1,5 - 2 mm)

Procedimiento de Aplicación:

Pasadas 24 h de la aplicación de la imprimación, proceder como se indica a continuación:

Los dos componentes se sirven en contenedores ya pesados y listos para su mezcla; no se efectúe por ningún motivo la catálisis por volumen con medidores o, peor todavía, calculando a ojo. Los dos componentes se deben mezclar cuidadosa y completamente. Si la mezcla no es correcta, el producto puede endurecerse en modo anómalo, en detrimento de sus características prestacionales. Ante un inconveniente de este tipo, se debe eliminar completamente el revestimiento y recomenzar el ciclo de aplicación. Aplicar con brocha, rodillo o pistola pulverizadora, dos manos de BETONGLOSS con un intervalo de 24 horas.

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

12 + 4 l (A+B) - 3 + 1 l (A+B)

Conservación:

6 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia
Tel. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com

Esta Ficha Técnica ha sido redactada conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Sin embargo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.